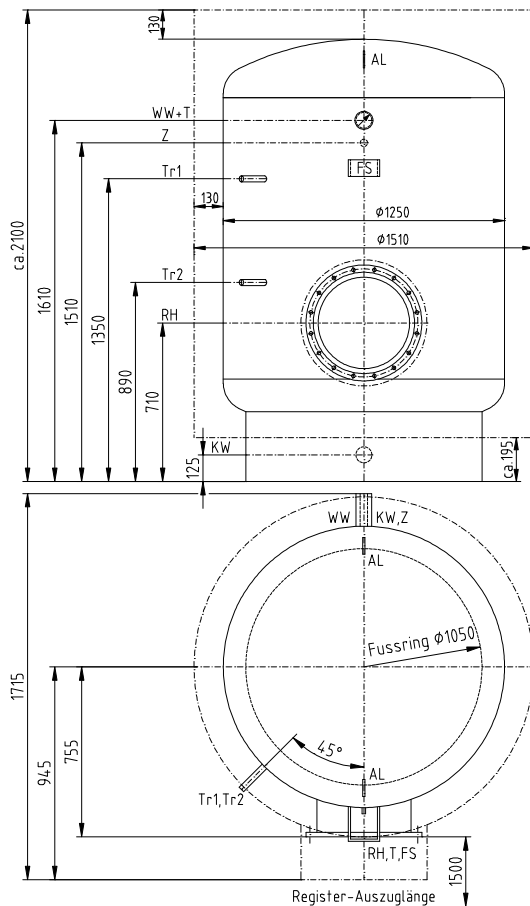


**Speicher-Boiler Typ ANB 2000** SVGW geprüft


Gebaut nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG,  
 brauchwasserberührende Teile aus hochwertigem  
 Edelstahl 1.4404, stehend auf Fussring.

Inhalt:	1950 ltr.
Gewicht:	ca. 290 kg
Max. Betriebsüberdruck:	6 bar
Prüfüberdruck:	12 bar
Max. Betriebstemperatur:	80 °C

Kippmass: 2200 mm

**Legende:**

RH	Registerhalsstutzen	DN 400
WW	Warmwasser	Rp 2"
KW	Kaltwasser	Rp 2"
Z	Zirkulation	Rp 3/4"
Tr	Temperaturfühler	Rp 1/2"
T	Bimetall-Thermometer Güteklasse I, 0...120 °C, L=140mm	
AL	Aufhängelasche	

Zusätzliche Stützen auf Anfrage.

**Isolation:**

Mineralwolle 130 mm mit Alumanmantel (stuccotiert)  
 und Alu-Registerhaube,  
 durch unseren Isoleur auf Platz montiert.

**Mediumregister:**

- Typ M3                           siehe Produkteblatt Nr. 023205
- Typ M5                           siehe Produkteblatt Nr. 024205

**Elektroregister:**

- Typ E 19,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 021220
- Typ E 25,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 021225
- Typ E 37,8 kW               siehe Produkteblatt Nr. 021230

**Kombiregister (elektrisch + Medium):**

- Typ C1 19,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 022220
- Typ C1 25,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 022225
- Typ C3 19,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 022245
- Typ C3 25,2 kW               siehe Produkteblatt Nr. 022250

**Kältereister:**

- Typ K1                           siehe Produkteblatt Nr. 025205
- Typ K2                           siehe Produkteblatt Nr. 025210
- Typ K3                           siehe Produkteblatt Nr. 025215
- Typ K4                           siehe Produkteblatt Nr. 025220
- Typ K5                           siehe Produkteblatt Nr. 025225

Zubehör:                           siehe Produkteblatt Nr. 011005