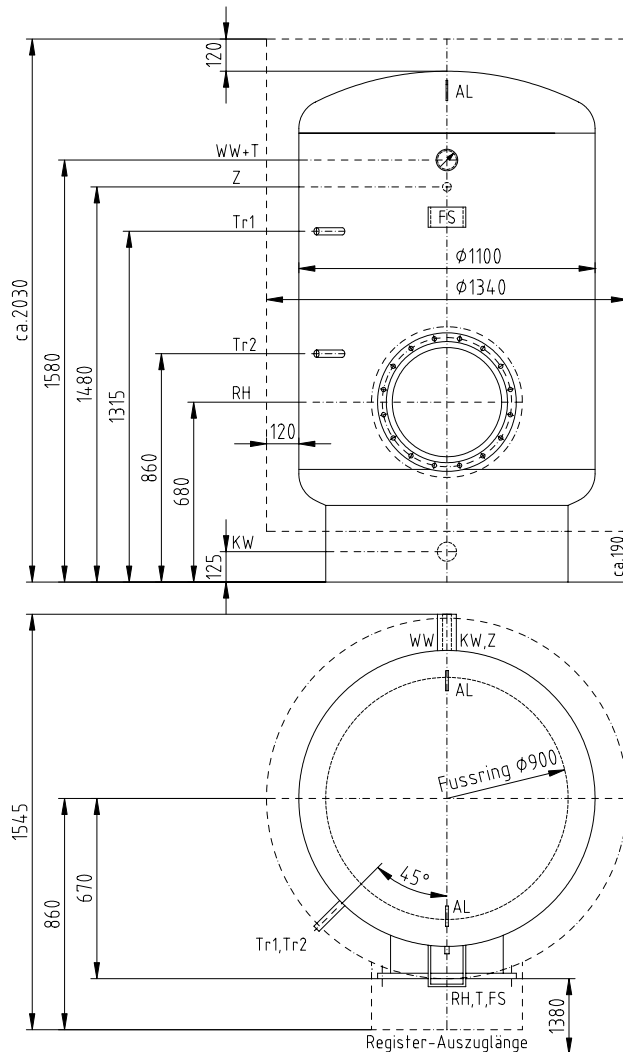


Speicher-Boiler Typ ANB 1500 SVGW geprüft


Gebaut nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG,
 brauchwasserberührende Teile aus hochwertigem
 Edelstahl 1.4404, stehend auf Fussring.

Inhalt: 1500 ltr.
 Gewicht: ca. 250 kg
 Max. Betriebsüberdruck: 6 bar
 Prüfüberdruck: 12 bar
 Max. Betriebstemperatur: 80 °C

Kippmass: 2030 mm

Legende:

RH	Registerhalsstutzen	DN 400
WW	Warmwasser	Rp 2"
KW	Kaltwasser	Rp 2"
Z	Zirkulation	Rp 3/4"
Tr	Temperaturfühler	Rp 1/2"
T	Bimetall-Thermometer Güteklasse I, 0...120°C, L=130mm	
AL	Aufhängelasche	
FS	Firmenschild	

Zusätzliche Stützen auf Anfrage.

Isolation:

Mineralwolle 120 mm mit Alumanmantel (stuccotiert)
 und Alu-Registerhaube,
 durch unseren Isoleur auf Platz montiert.

Mediumregister:

- Typ M3 siehe Produkteblatt Nr. 023205
- Typ M5 siehe Produkteblatt Nr. 024205

Elektroregister:

- Typ E 15,6 kW + 19,2 siehe Produkteblatt Nr. 021220
- Typ E 28,8 kW siehe Produkteblatt Nr. 021230

Kombiregister (elektrisch + Medium):

- Typ C1 15,6 kW + 19,2 siehe Produkteblatt Nr. 022220
- Typ C3 15,6 kW + 19,2 siehe Produkteblatt Nr. 022245

Kältereigister:

- Typ K1 siehe Produkteblatt Nr. 025205
- Typ K2 siehe Produkteblatt Nr. 025210
- Typ K3 siehe Produkteblatt Nr. 025215
- Typ K4 siehe Produkteblatt Nr. 025220
- Typ K5 siehe Produkteblatt Nr. 025225

Zubehör: siehe Produkteblatt Nr. 011005