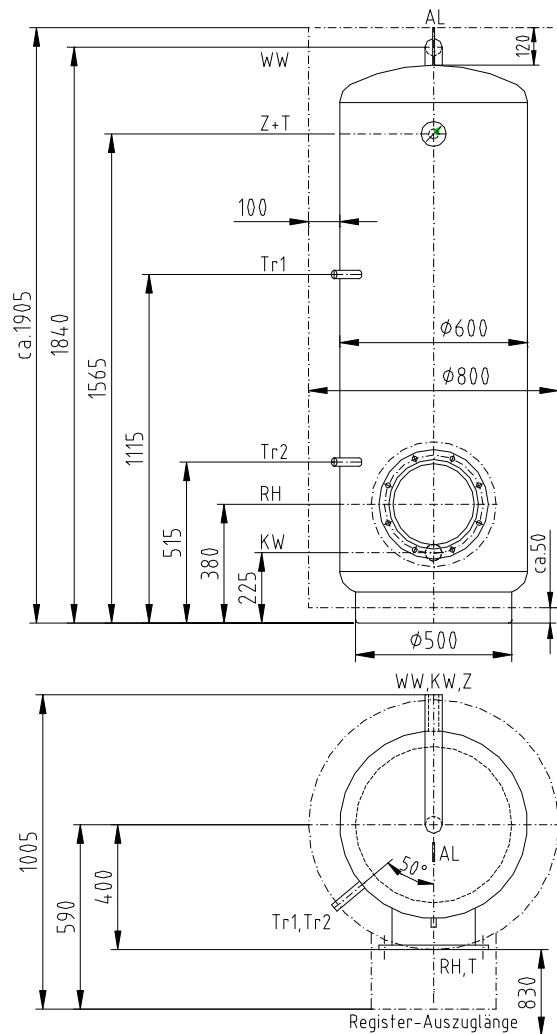


Speicher-Boiler Typ ANB 500

SVGW geprüft



Gebaut nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, brauchwasserberührende Teile aus hochwertigem Edelstahl 1.4404, stehend auf Fussring.

Inhalt:	475 ltr.
Gewicht:	ca. 70 kg
Max. Betriebsüberdruck:	6 bar
Prüfüberdruck:	12 bar
Max. Betriebstemperatur:	80 °C

Kippmass ohne Isolation:	1920 mm
Kippmass mit Isolation:	2020 mm

Legende:

RH	Registerhalsstutzen	DN 250
WW	Warmwasser	Rp 1 1/2"
KW	Kaltwasser	Rp 1 1/2"
Z	Zirkulation	Rp 3/4"
Tr	Temperaturfühler	Rp 1/2"
T	Bimetall-Thermometer Güteklasse I, 0...120 °C, L=110mm	
AL	Aufhängelasche	

Isolation:

PU-Weichschaumstoff 100 mm, +IP+ geprüft mit PVC-Mantel blau und Alu-Registerhaube, montiert oder lose geliefert,

oder

Mineralwolle 100 mm mit Alumanmantel (stuccotiert) und Alu-Registerhaube, durch unseren Isoleur auf Platz montiert.

Mediumregister:

- Typ M3 siehe Produkteblatt Nr. 023105

Elektroregister:

- Typ E 4,8 kW siehe Produkteblatt Nr. 021105
- Typ E 6 kW siehe Produkteblatt Nr. 021110
- Typ E 9,6 kW siehe Produkteblatt Nr. 021115

Kombiregister (elektrisch + Medium):

- Typ C1 4,8 kW siehe Produkteblatt Nr. 022105
- Typ C1 6 kW siehe Produkteblatt Nr. 022110
- Typ C1 9,6 kW siehe Produkteblatt Nr. 022115

Kältere register:

- Typ K1 siehe Produkteblatt Nr. 025105
- Typ K2 siehe Produkteblatt Nr. 025110
- Typ K3 siehe Produkteblatt Nr. 025115

Zubehör:

siehe Produkteblatt Nr. 011005