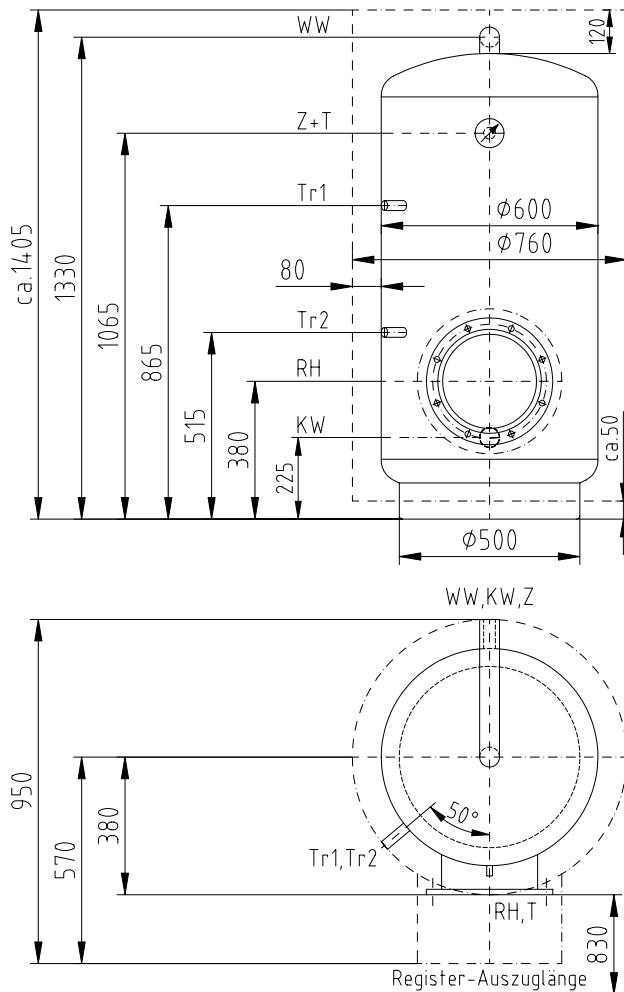


Speicher-Boiler Typ ANB 300

SVGW geprüft



Gebaut nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG,
 brauchwasserberührende Teile aus hochwertigem
 Edelstahl 1.4404, stehend auf Fussring.

Inhalt:	300 ltr.
Gewicht:	ca. 55 kg
Max. Betriebsüberdruck:	6 bar
Prüfüberdruck:	12 bar
Max. Betriebstemperatur:	80 °C

Kippmass ohne Isolation:	1380 mm
Kippmass mit Isolation:	1540 mm

Legende:

RH	Registerhalsstützen	DN 250
WW	Warmwasser	Rp 1¼"
KW	Kaltwasser	Rp 1¼"
Z	Zirkulation	Rp ¾"
Tr	Temperaturfühler	Rp ½"
T	Bimetall-Thermometer Güteklasse I, 0...120°C, L=90mm	
AL	Aufhängelasche	

Isolation:

PU-Weichschaumstoff 80 mm, +IP+ geprüft
 mit PVC-Mantel blau und Alu-Registerhaube,
 montiert oder lose geliefert,

oder

Mineralwolle 80 mm mit Alumanmantel (stuccotiert)
 und Alu-Registerhaube,
 durch unseren Isoleur auf Platz montiert.

Mediumregister:

- Typ M3 siehe Produkteblatt Nr. 023105

Elektroregister:

- Typ E 3 und 4 kW siehe Produkteblatt Nr. 021105

- Typ E 6 kW siehe Produkteblatt Nr. 021110

Kombiregister (elektrisch + Medium):

- Typ C1 4,8 kW siehe Produkteblatt Nr. 022105

- Typ C1 6 kW siehe Produkteblatt Nr. 022110

Kältereigister:

- Typ K1 siehe Produkteblatt Nr. 025105

- Typ K2 siehe Produkteblatt Nr. 025110

- Typ K3 siehe Produkteblatt Nr. 025115

Zubehör:

siehe Produkteblatt Nr. 011005