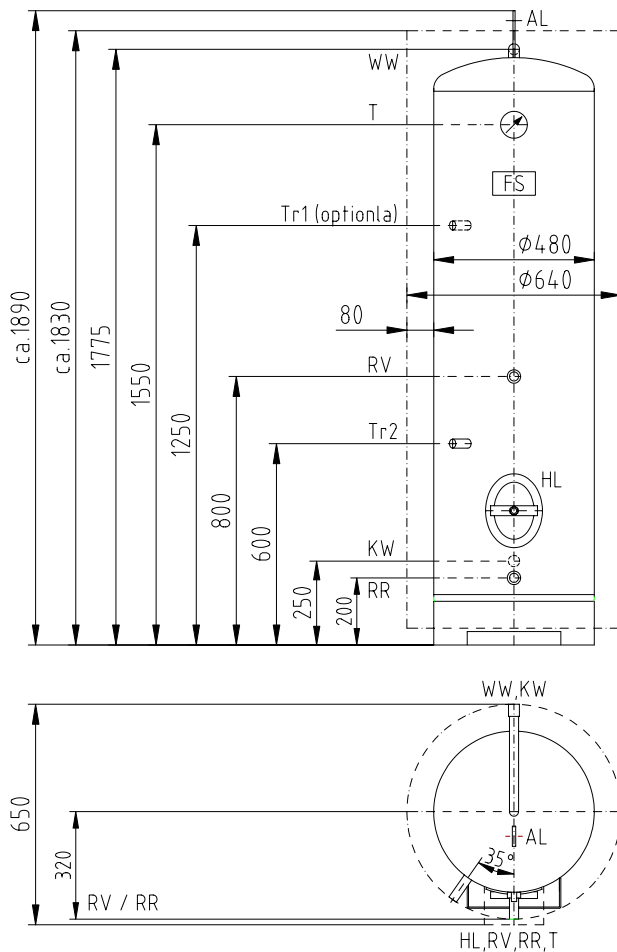


Speicher-Boiler Typ **ANB 280/M** SVGW geprüft


Gebaut nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG, brauchwasserberührende Teile aus hochwertigem Edelstahl 1.4404, stehend auf Fussring.

Inhalt:	280 ltr.
Gewicht:	ca. 60 kg
Max. Betriebsüberdruck:	6 bar
Prüfüberdruck:	12 bar
Max. Betriebstemperatur:	80 °C

Kippmass mit und ohne Isolation: 1910 mm

Legende:

HL	Oval-Handloch	Ø117/170
WW	Warmwasser	Rp 3/4"
KW	Kaltwasser	Rp 3/4"
RV	Registervorlauf	Rp 3/4"
RR	Registerrücklauf	Rp 3/4"
Tr	Temperaturfühler (Tr1 optional)	Rp 1/2"
T	Bimetall-Thermometer Güteklasse I, 0...120°C, L=90mm	
AL	Aufhängelasche	
FS	Firmenschild	

Isolation:

PU-Weichschaumstoff 80 mm, +IP+ geprüft mit montiertem PVC-Mantel blau und Alu-Registerhaube.

Medium-Heizregister, Typ Ø150 x 600, fest eingeschweisst, aus rostfreiem Glattrohr 1.4404.

Heizfläche:	0,55 m ²
Heizmedium:	Pumpenwarmwasser 70 °C
Aufheizung:	von 10 auf 55 °C
Kv-Wert:	2,4 m ³ /h
Max. Betriebsüberdruck:	6 bar
Prüfüberdruck:	8,6 bar
Inhalt:	2 ltr.

Zubehör: siehe Produkteblatt Nr. 011005